

MT SERIES CNC PUNCHING MACHINE



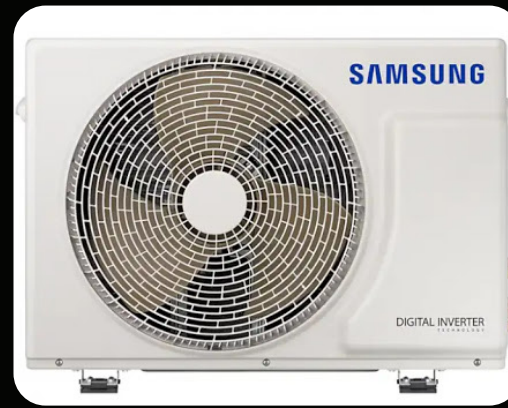
- Sử dụng bộ điều khiển CNC công nghệ cao của Fanuc kiểm soát đa trục với độ chính xác cao.
- Trang bị hệ thống mâm đột với 38 trạm chày cối đột hoặc hơn.
- Dòng máy đột MTE công nghệ Servo mới nhất cho tốc độ đột nhanh, linh hoạt, tối ưu kiểm soát hành trình, tốc độ.
- Trang bị phần mềm lập trình và nesting chi tiết đột CNCkad của Ý cho khả năng tối ưu đường đột và vị trí đột hoàn hảo.

ỨNG DỤNG

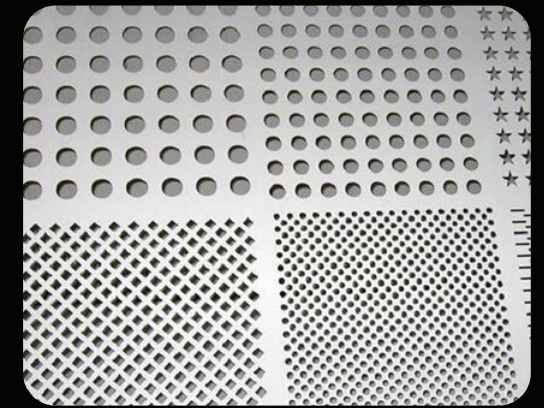
Đột dập những tấm kim loại dày, gia công dập lỗ inox, tole, sắt



Gia công đột lỗ mặt phẳng kim loại tấm



Gia công đột lỗ vỏ ngoài thiết bị điện tử: vỏ máy điều hòa (dàn nóng), vỏ CPU máy tính, vỏ máy sấy



Đột dập định hình tấm inox lưới trong cấu tạo chi tiết máy

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

THÔNG SỐ	ĐƠN VỊ	DÒNG MÁY	
		MT-300E	MT-300E
Lực đột dập tối đa	kN	300	
Hệ thống điều khiển CNC	/	BECKHOFF	
Kích thước tối đa tấm vật liệu	mm	1250*5000	1500*5000
Độ dày tối đa tấm vật liệu có thể xử lý	mm	3.2/6.35	
Đường kính tối đa tính trên 1 cú đột	mm	Ø88.9	
Độ chính xác đột	mm	±10	
Số trạm	cái	32	
Số lượng AI	cái	2	

THÔNG SỐ	ĐƠN VỊ	DÒNG MÁY	
		MT-300E	MT-300E
Số trục điều khiển	cái	5	
Tốc độ nạp tối đa (trên tấm vật liệu dày 1mm)	Trục x	80	80
	Trục y	60	60
Lực chấn tối đa ở tốc độ 1mm @ hành trình 4mm	hpm	780	
Lực chấn tối đa ở tốc độ 25mm @ hành trình 4mm	Trục x	400	
	Trục y	320	
Tốc độ khung	rpm	30	
Kích thước	mm	5350×5200×2350	5600×5200×2350

*Thông số kỹ thuật có thể thay đổi mà không cần báo trước.

